

# TECNO

ARTICOLI SPECIALI  
PER L'INDUSTRIA



## LAME INDUSTRIALI



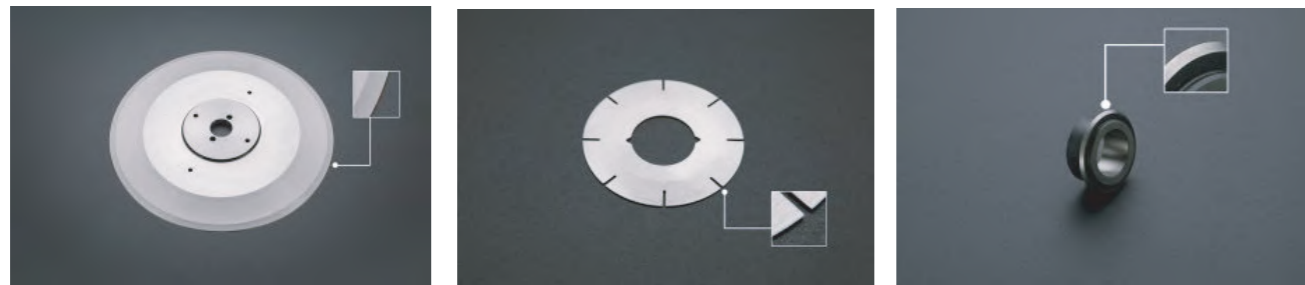
**TECNO S.r.l.**  
Via Ischia 1<sup>a</sup>, 132/134  
63066 Grottammare (AP) Italia  
Tel. 0735.736776  
[www.tecno-srl.com](http://www.tecno-srl.com)  
[info@tecno-srl.com](mailto:info@tecno-srl.com)



[www.tecno-srl.com](http://www.tecno-srl.com)

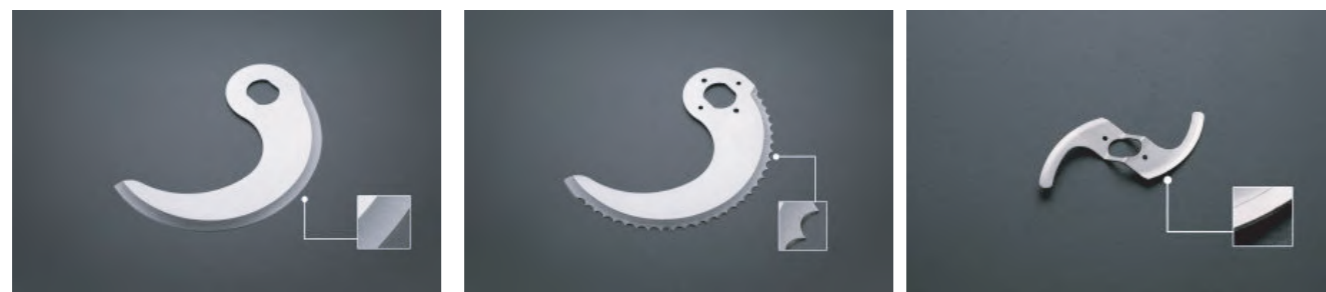
LAME PER MACCHINE AUTOMATICHE IN GENERE.  
 LAME E FUSTELLE LISCE O DENTATE PER CONFEZIONATRICI.  
 LAME PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE, CONSERVIERA,  
 DELLA CARNE E PER IL CONFEZIONAMENTO.  
 PER L'INDUSTRIA MECCANICA, MOLITORIA, DELLA GOMMA,  
 DELLA PLASTICA E PER IL PACKAGING.  
 PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA, TRANCIAROTTAMI  
 E TRITARIFIUTI. LAME CIRCOLARI, RETTILINEE, DENTATE E  
 CUTTER: DI QUALSIASI DIMENSIONE E SU SPECIFICHE RICHIESTE.

#### LAME CIRCOLARI



Le caratteristiche di queste lame variano in base al loro impiego: resistenza all'usura e tenacità sono le fondamentali. Gli acciai utilizzati per la fabbricazione di queste lame sono anch'essi diversi, sempre in base ai loro campi di utilizzo.

#### LAME CUTTER



Caratteristiche fondamentali di queste lame sono l'inossidabilità, la tenacità e la resilienza; l'inossidabilità è la qualità necessaria per evitare il deterioramento superficiale (pitting) e quindi la rottura della lama con conseguente danneggiamento della macchina.

#### LAME PER INDUSTRIA ALIMENTARE E CONSERVIERA



Caratteristiche fondamentali di queste lame sono l'inossidabilità, la resilienza e la tenacità. L'inossidabilità è la qualità necessaria per evitare il deterioramento superficiale (pitting) e quindi la rottura della lama con conseguente inquinamento del prodotto.

#### LAME DENTATE



#### LAME PER MACCHINE AUTOMATICHE



#### LAME RETTILINEE



Caratteristica principe di queste lame è l'elevata resistenza all'usura. Per la loro fabbricazione impieghiamo, secondo il loro utilizzo finale, acciai a freddo, sinterizzati, al carburo di tungsteno o rivestiti in leghe di titanio. In alcuni casi, ad esempio quando le lame devono essere impiegate a temperature superiori ai 200°C, si utilizzano acciai a caldo.